

**Комитет НП «ОПЖТ»
по грузовому подвижному составу
29 марта 2021 г.**

**Предложение ПАО «ПГК»
по внесению изменения в ГОСТ 1452-2011 «Пружины цилиндрические
винтовые тележек и ударно-тяговых приборов подвижного состава
железных дорог. Технические условия»**

Требования НТД:

➤ **ГОСТ 1452-2011 ПРУЖИНЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВИНТОВЫЕ ТЕЛЕЖЕК И УДАРНО-ТЯГОВЫХ ПРИБОРОВ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

4.18.1 Основную маркировку пружин, изготовленных из прутка диаметром 16 мм и более, наносят на наружную боковую поверхность опорного витка... Знаки маркировки глубиной не более 2 мм наносят штамповкой или другим способом в горячем состоянии на поджатую наружную часть опорного витка ПРУЖИНЫ.

4.18.2 Допускается удалять нечеткую маркировку и заменять ее биркой с полной маркировкой пружины.

Маркировка и бирка должны сохраняться в течение всего срока службы пружины. Допускаются другие способы маркирования и материалы для изготовления и крепления бирок.

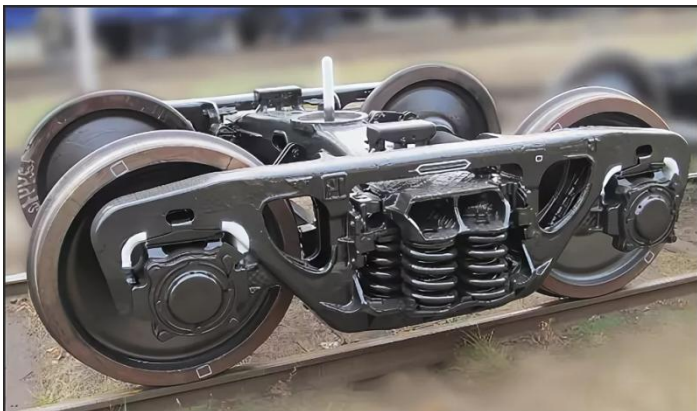
Нечеткая маркировка заменяется на бирку с последующим риском ее утраты

➤ **РД 32 ЦВ 052-2009 РЕМОНТ ТЕЛЕЖЕК ГРУЗОВЫХ ВАГОНОВ С БЕСКОНТАКТНЫМИ СКОЛЬЗУНАМИ**

11.1 Вновь изготовленные предприятиями пружины должны соответствовать ГОСТ 1452...

11.4 Не допускается применение пружин, не имеющих маркировки.

РД 32 ЦВ 052-2009 не допускает применение пружин на вагонах без маркировки изготовителя



Браковка исправных пружин при плановом ремонте по причине нечеткой маркировки и утерянной бирки

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПАО «ПГК» ПО ВНЕСЕНИЮ ИЗМЕНЕНИЯ В ГОСТ НА ПРУЖИНЫ



Решение проблемы:

- **Внести в ГОСТ 1452-2011 требование о нанесении маркировки на обоих опорных витках пружины**
- **Технологическая возможность нанесения маркировки на обоих витках пружины проработана АО «ВНИКТИ» с основными производителями пружин (НПЦ Пружина, Уральский пружинный завод, Уралвагонзавод, ВАГОНМАШ, Белорецкий завод рессор и пружин)**
- **Согласие АО «ВНИКТИ» на разработку имеется:**
 - стоимость работ 1 176 тыс. руб. с НДС;
 - срок разработки – 2021 год
- **Необходимо участие заинтересованных сторон в софинансировании разработки**



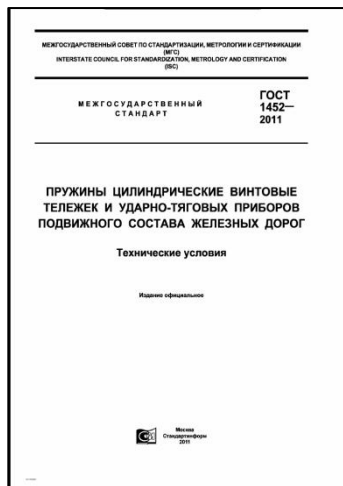
Софинансирование заинтересованными организациями



В течение 2021 года



Снижение выбраковки исправных пружин при плановых ремонтах



Предлагаемая редакция:

1. Пункт 4.18.1 изложить в редакции:

«4.18.1. Основную маркировку пружин, изготовленных из прутка диаметром 16 мм и более, наносят на наружную боковую поверхность обоих опорных витков. Маркировку знака обращения продукции на рынке наносят любым способом по технологии изготовителя, обеспечивающим его четкое и ясное изображение в течение всего срока службы пружины. Знаки маркировки глубиной не более 2 мм наносят штамповкой или другим способом в горячем состоянии на поджатые наружные части обоих опорных витков пружины...».

2. Пункт 4.18.2 изложить в редакции:

«4.18.2. Не допускаются выпуск и ввод в эксплуатацию пружин рессорного подвешивания с нечеткой маркировкой, не обеспечивающей полную идентификацию пружины в течение срока службы».

Разработка изменения к стандарту

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!